



## Dossier de Récolement

Poursuite des travaux  
d'enrochement plage de  
Barneville

Février 2018



[www.nge.fr](http://www.nge.fr)

## REFERENCES

---

► **Votre interlocuteur pour ce dossier de récolement**

**Alan COUEGNAT**

*Chef de secteur NGE*

☎ 02 31 20 89 64

☎ 06 10 92 81 15

✉ [acouegnat@guintoli.fr](mailto:acouegnat@guintoli.fr)

► **Historique du document**

Version	Par	Action	Validation
0.1	Stephane DESPREAUX	Création	Alan COUEGNAT

# SOMMAIRE

---

## **PARTIE A > LES MOYENS HUMAINS ET MATERIELS ..... 4**

1 > MOYENS HUMAINS .....	5
1.1 > Organigramme de l'encadrement du chantier .....	5
2 > MOYENS MATERIEL.....	6

## **PARTIE B > PLANNING ET PHASAGE..... 7**

1 > PROGRAMME D'EXECUTION .....	8
2 > PARTICULARITES.....	9
2.1 > Prise en compte des marées .....	9

## **PARTIE C > NOTE EXPLICITANT LA REALISATION DES TRAVAUX ..... 10**

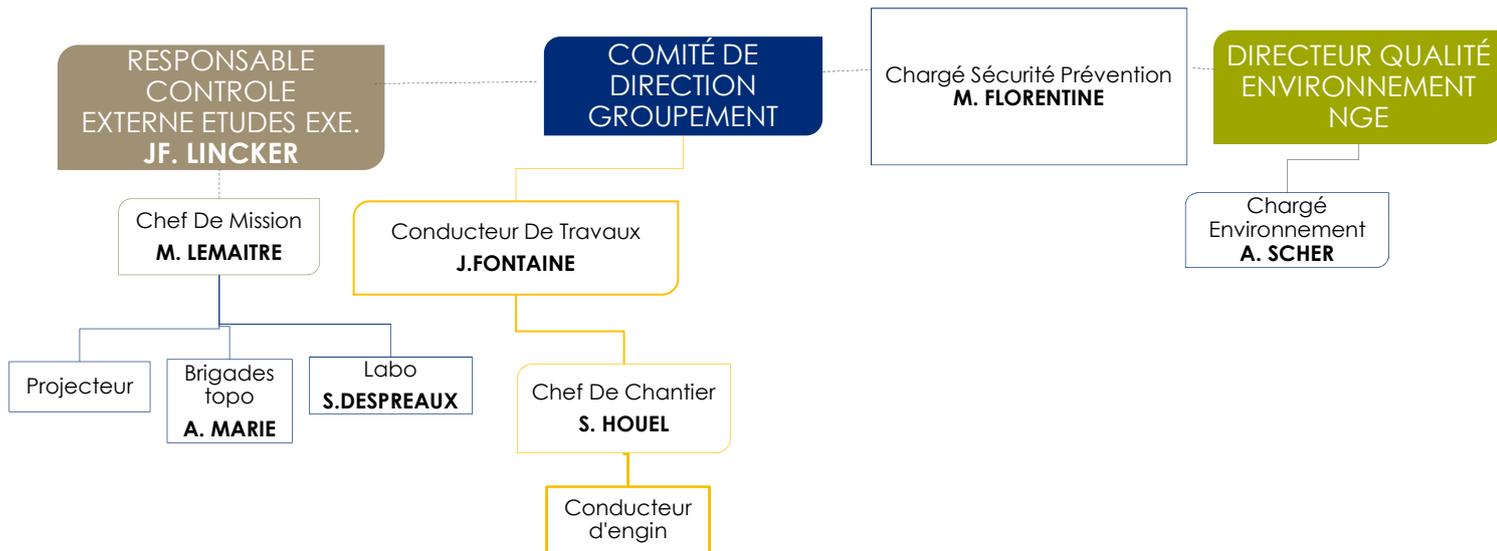
1 > PRISE EN COMPTE DES CONTRAINTES IMPOSEES.....	11
1.1 > Fiches d'agrément .....	11
1.2 > Reprotages photos .....	17
2 > TRAVAUX PRINCIPAUX .....	21
2.1 > Plans topographiques .....	21



PARTIE A > LES MOYENS HUMAINS ET  
MATERIELS

## 1 > MOYENS HUMAINS

### 1.1 > Organigramme de l'encadrement du chantier



Etat initial avant début des Travaux



## 2 > MOYENS MATERIEL

Le matériel utilisé pour la réalisation des travaux sont répertoriés dans le tableau ci-dessous.

Désignation	Fonction	Photographie
1 Pelle à chenilles 30 T	- Extraction du sable	
1 Pelle à chenilles 25 T avec pince rotative	- Manutentions diverses sur chantier et reprise des enrochements stockés	
1 Pelle à chenilles 40 T	- Régalage des couches de sable pour comblement et déplacement des blocs	
2 à 3 tombereaux ou tracteur benne	- Transport du sable	
X Semi-remorques (selon distance)	- Approvisionnement de matériaux ( 0/300 et enrochement )	



## PARTIE B > PLANNING ET PHASAGE

# 1 > PROGRAMME D'EXECUTION

Les travaux seront réalisés en quatre phases principales :

- Déblai bancs de sable pour remblais, mise en forme talus et profil
- Géotextile + 0.50m de 0/300 en protection
- Enrochement
- Façonnage et mise en forme du talus avec enrochement

Planning de réalisation des travaux :



Ville de Barneville Carteret  
Poursuite de l'enrochement de Barneville Plage  
Planning travaux

TRAVAUX	Cadences	SEMAINE 07					SEMAINE 08					SEMAINE 09				
		12	13	14	15	16	19	20	21	22	23	26	27	28	1	2
OS de démarrage des travaux																
Travaux préparatoires et dépose de l'enrochement																
Livraison enrochement	450 T/jour															
Livraison filtre 0/300	200 T/jour															
Mise en forme talus	60 ml/jour															
Deblais mis en remblais sable manquant	1000 m3/jour															
Mise en œuvre protection digue (géotextile, filtre et enrochement)	32 ml/jour															
Finition et replis																

## 2 > PARTICULARITES

Certaines phases particulières seront prévues à différents instants du chantier.

### 2.1 > Prise en compte des marées

Suivant les horaires de marées nous avons adapté les postes de travail.

Bancs de sable : travail à marée basse uniquement entre 5 et 6 heures par marée suivant coefficient.

Digue : Approvisionnement des matériaux de carrière à la journée avec stock tampon.

Mise en forme suivant marée et coefficient, Journée de 8 à 10 heures par jour.

#### Reprise de l'ancien enrochement





PARTIE C > NOTE EXPLICITANT LA  
REALISATION DES TRAVAUX

# 1 > PRISE EN COMPTE DES CONTRAINTES IMPOSEES

## 1.1 > Fiches d'agrément

	<p><b>FICHE PAQ</b></p> <p><b>FICHE DE DEMANDE D'AGREMENT</b></p> <p>AGR n°: 1   NMIT22   06/02/2018  <small>Chrono N° affaire Date de rédaction</small></p>	<p><b>BARNEVILLE CARTERET</b></p>
<p><b>Région :</b></p>		
<p><b>1 / <u>PRODUIT DEMANDE</u></b></p> <p>Désignation : 0/300</p> <p>Spécifications du marché :</p>  <p>Destination :  Filtre digue</p>	<p><b><u>PRODUIT PROPOSE</u></b></p> <p>Désignation : 0/300</p> <p>Caractéristiques du produit :</p>  <p>Différences éventuelles avec le produit demandé:</p>	
<p><b>2 / <u>PROVENANCE</u></b></p> <p>Fabricant : Carrière de Montebourg</p> <p>Fournisseur : Carrière de Montebourg</p>		
<p><b>3 / <u>PIECES JOINTES</u></b></p> <p>Fiche produit</p>		
<p>Nom et visa du responsable contrôle externe                    DESPREAUX Sébastien</p>	<p>Nom et visa du responsable du chantier                  COUEGNAT Alan</p>	
<p><b>4 / <u>DECISION DU MAITRE D'ŒUVRE</u></b></p> <p> <input type="checkbox"/> OUI                      <input type="checkbox"/> OUI AVEC RESERVES                      <input type="checkbox"/> NON                 </p> <p><b><u>Observations :</u></b></p>		
		<p>Date : / /</p> <p>Nom et visa :                    Mairie de BARNEVILLE-CARTERET                  MANCHE                  PAQ AGR du 18/05/06</p>



## CARRIERE DE MONTEBOURG

### FICHE PRODUIT

## MATERIAU 0/300

#### PROPOSITION DE L'ENTREPRISE :

Matériau R61  
D: 300 mm  
LA<ou = 45  
MDE<ou = 45  
VBS<ou= 0.1

#### PROCESSUS D'ELABORATION :

La carrière de Montebourg exploite un quartzite. (Matériau R6.)

L'élaboration de ce matériau implique :

Chargement des camions à la pelle mécanique ou au chargeur.  
Reprise au pied de butte.

#### PROCESSUS DE CONTROLE :

Le suivi de la qualité de ce matériau implique :

- Le respect des conditions d'élaboration énoncées ci-dessus
- Le contrôle de la qualité ( granulométrie, LA, MDE, VBS )
- La mise à l'écart des gros éléments( >600).

#### COURBE TYPE

TAMIS (mm)	600	300	200	100	50	20	10	5	2	0,08	VBS	LA	MDE
% passant	100,0	95,0	80,0	60,0	40,0	20,0	16,0	10,0	5,0	2,0	0,06	24	22

	<b>FICHE PAQ</b> <b>FICHE DE DEMANDE D'AGREMENT</b>		<b>BARNEVILLE CARTERET</b>
	AGR n°: 2 <small>Chrono</small>	NMIT22 <small>N° affaire</small>	

Région :

<b>1 / <u>PRODUIT DEMANDE</u></b>  Désignation : Enrochement Spécifications du marché :  Destination :  <p style="text-align: center;">Digue</p>	<b><u>PRODUIT PROPOSE</u></b>  Désignation : Enrochement loud 1000/3000 KG Caractéristiques du produit :  Différences éventuelles avec le produit demandé:
<b>2 / <u>PROVENANCE</u></b>  Fabricant : Carrière de Montebourg Fournisseur : Carrière de Montebourg	
<b>3 / <u>PIECES JOINTES</u></b> Fiche produit	

Nom et visa du responsable contrôle externe  
 DESPREAUX Stéphane  

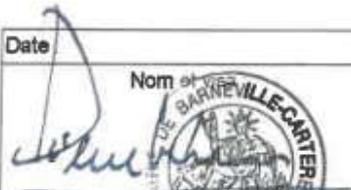

Nom et visa du responsable du chantier  
 COUEGNAT Alan

**4 / DECISION DU MAITRE D'ŒUVRE**

OUI                     
  OUI AVEC RESERVES                     
  NON

**Observations :**

Date

Nom et visa  


DG-Q / Fiche PAQ AGR n° 2 / 06/02/2018



## Distribution de masse d'un enrochement

NF EN 13383-1 (Aout 2003) : Spécifications

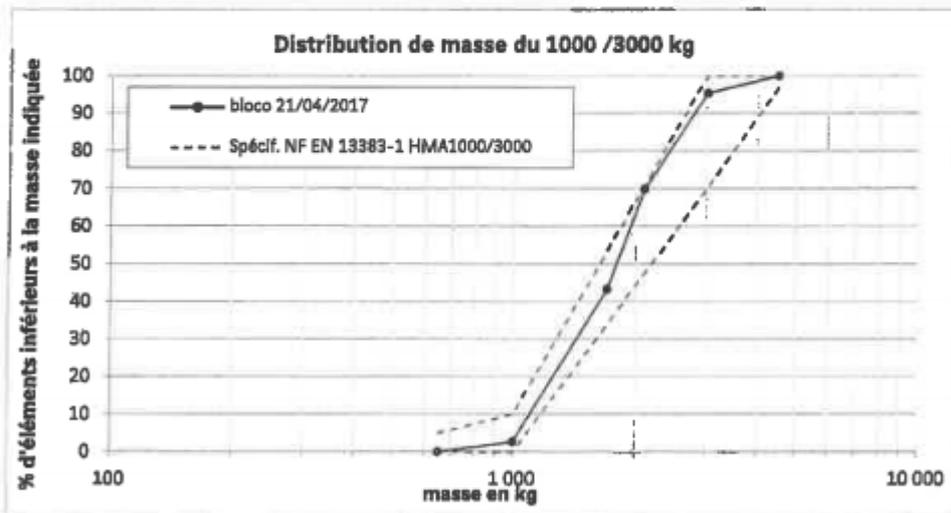
NF EN 13383-2 (juin 2003) : Méthodes d'essai

Direction Technique Ouest- Antilles

Date : 21/04/2017  
 Nature de l'échantillon : Enrochement lourd 1000/3000 kg (HMA 1000/3000)  
 Provenance : Montebourg  
 Méthode : de référence

Masse totale des blocs > fragments :  $\Sigma m_i$  307 559 kg  
 Masse totale de fragments :  $\Sigma m_f$  0 kg  
 Masse totale de l'échantillon :  $\Sigma m_i + m_f$  307 559 kg  
 Nombre de blocs : n 180  
 Masse moyenne :  $M = \Sigma m_i / n$  1 709 kg

Distribution de masse (kg)	650	1 000	1 700	2 100	3 000	4 500
Passant cumulé (kg)	0	8 170	132 869	214 689	307 559	307 559
Passant cumulé (%)	0	3	43	70	95	100
Spécif. inf. HMA 1000/3000	0	0	0	50	70	97
Spécif. sup. HMA 1000/3000	5	10	50	100	100	100



Aplatissement (LT)	Nbs de blocs	%
LTA (L/E > 3)	0	0
Spécif sup. catégorie LTA	/	5%

Masse moyenne (kg)	1709
Spécif. inf. HMA1000/3000	1 700
Spécif. sup. HMA1000/3000	2 100



**Gamme TS**  
**Fiche Technique**



La gamme Séparation TenCate Polyfelt® TS se compose de géotextiles non-tissés en filaments continus très mécaniquement, 100 % polypropylène. 9 produits certifiés Asqual.



TenCate Polyfelt® TS

Caractéristiques (Norma)	Symbole Unité		TS09L	TS09 F-2	TS10	TS10 F-3	TS30	TS30 F-4	TS50 F-5	TS60 F-6	TS70 F-7
<b>Géotextile certifié Asqual</b>											
<b>Valeurs certifiées selon la fonction**</b>											
Filtration			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Séparation			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Drainage / Filtration			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Résistance à la traction	SP*	T <sub>max</sub> kN/m	5	6	8	8	12	12	16	20	26
(NF EN ISO 10319)	ST*	T <sub>max</sub> kN/m	5	6	8	8	12	12	16	20	25
Déformation à l'effort de traction maximale	SP*	ε <sub>max</sub> %	90	80	90	80	90	80	80	80	85
(NF EN ISO 10319)	ST*	ε <sub>max</sub> %	70	70	75	70	75	70	70	70	75
Perforation dynamique		P <sub>d</sub> mm	40	34	32	32	25	25	21	17	15
Résistance au poinçonnement		P <sub>s</sub> kN	0,2	0,4	0,4	0,4	0,7	0,7	0,9	1,1	1,2
(NF EN ISO 12236)		P <sub>st</sub> kN	0,7	1,05	1,20	1,20	1,75	1,75	2,35	3,00	3,85
Résistance au poinçonnement statique CBR											
(NF EN ISO 12236)											
Perméabilité normale au plan		V <sub>150</sub> m/s	0,18	0,10	0,11	0,10	0,09	0,10	0,085	0,070	0,055
(NF EN ISO 11058) (Δh = 50 mm)											
Ouverture de filtration caractéristique		O <sub>90,w</sub> μm	240	105	135	105	100	100	100	95	85
(NF EN ISO 12956)											
Capacité de débit dans leur plan	20 kPa	Q / I 10 <sup>-2</sup> m <sup>2</sup> /s	-	4,5	5,3	5,3	10	10	15	20	27
(NF EN ISO 12958)	100 kPa	Q / I 10 <sup>-2</sup> m <sup>2</sup> /s	-	2,8	1,5	2,8	2,0	4,0	5,0	5,5	6,8
Masse surfacique		μGT g/m <sup>2</sup>	70	95	105	105	155	155	200	250	305
(NF EN ISO 9864)											
Épaisseur sous 2 kPa		tGT mm	0,65	1,10	0,80	1,20	1,05	1,60	2,0	2,4	2,7
(NF EN ISO 9934-1)											
<b>Conditionnement***</b>											
Largeur x Longueur		m	2x200 P	6x250 R	2x300 R	6x300 R	4x120 P	3x120 P	3x180 R	3x140 R	3x100 R
	P: uniquement sur palette	m	2x250 R	4x300 R	3x175 P		3x230 R	6x180 R	6x140 R	6x100 R	
	R: uniquement au rouleau	m	4x200 R				6x230 R				
			4x250 R								

\* SP = Sans Production, ST = Sans Travers

\*\* Voir indications certifiées ou le certificat Asqual

\*\*\* Voir conditions générales de ventes TenCate Geosynthetics France S.A.S.

Attention ! Les valeurs ci-dessus sont valides en regard à la date d'émission de la présente fiche et sont susceptibles d'être modifiées à tout moment. Vérifier que vous disposez bien de la dernière édition.

**TENCATE GEOSYNTHETICS FRANCE S.A.S.**  
9 rue Marcel Proust - B.P. 40880 - 146673 Bazos Cedex  
Fax +33 (0)1 34 23 53 48  
service.fr@tencate.com  
www.tencategeosynthetics.com



FR 0333 11 2010 1 FR  
10/2021

Protective Fabrics  
Outdoor Fabrics  
Aerospace Composites  
Advanced Armour

Geosynthetics  
Grass

**TENCATE**  
materials that make a difference

## 1.2 > Reprotages photos

Démarrage des travaux jusqu'en pleine mer



Installation de chantier et avancement 1<sup>o</sup> semaine



Pince pour la pose des blocs



Remblais en sable provenant du banc à la sortie du port



### Détails du géotextile renforcé



Détails du pied d'engrochement à -2.50 m de la plage

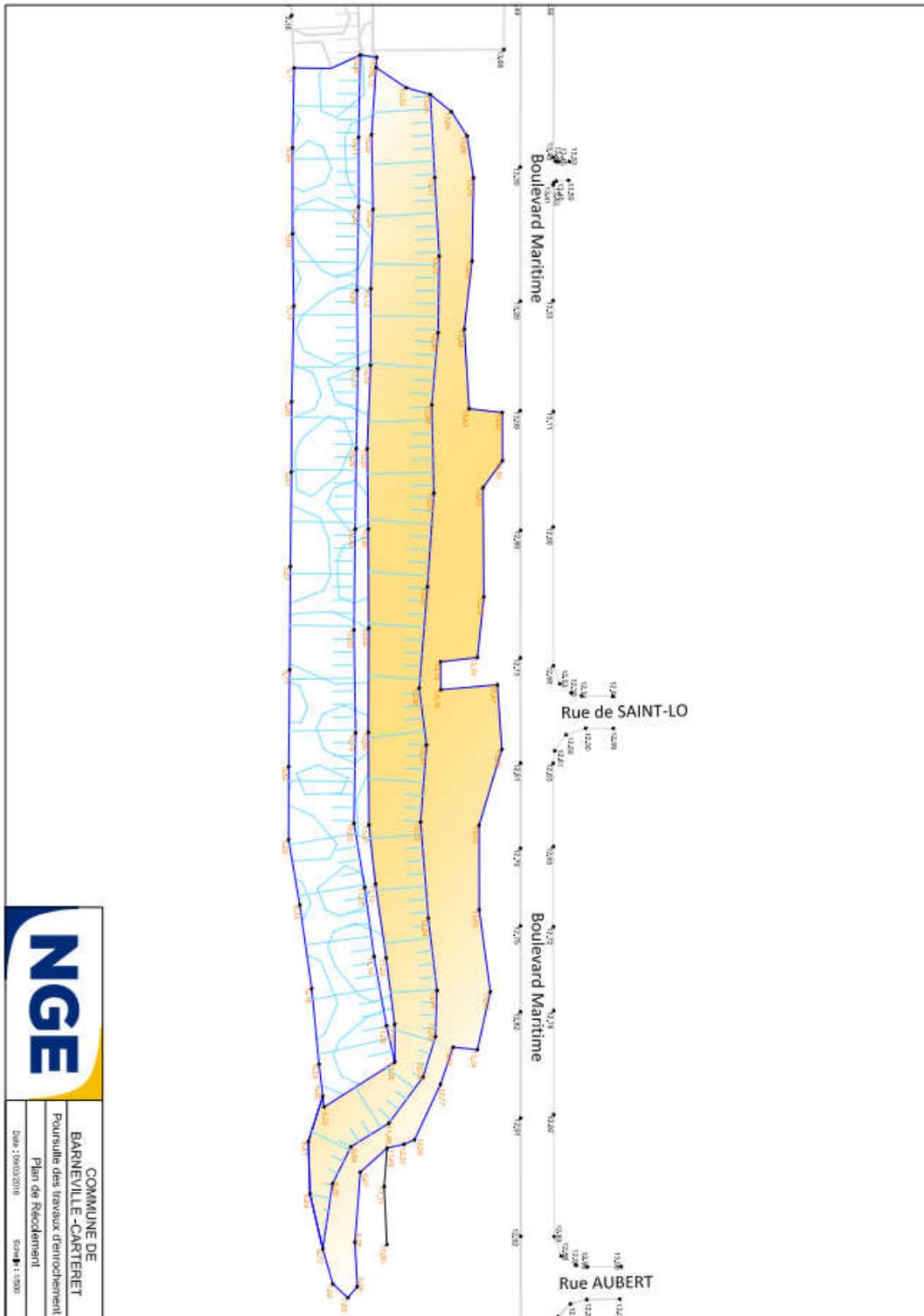


Finition en talus sur dessus des enrochements

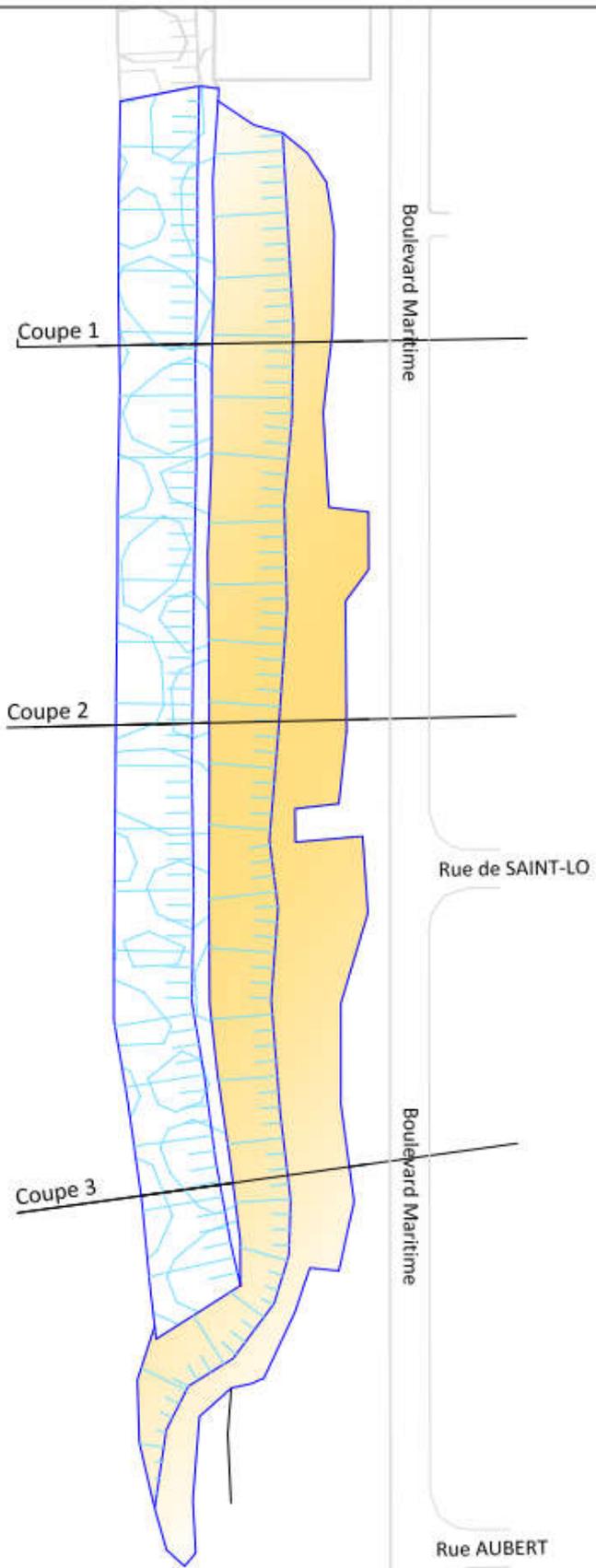


## 2 > TRAVAUX PRINCIPAUX

### 2.1 > Plans topographiques



Vue en plan



Echelle 1/500

